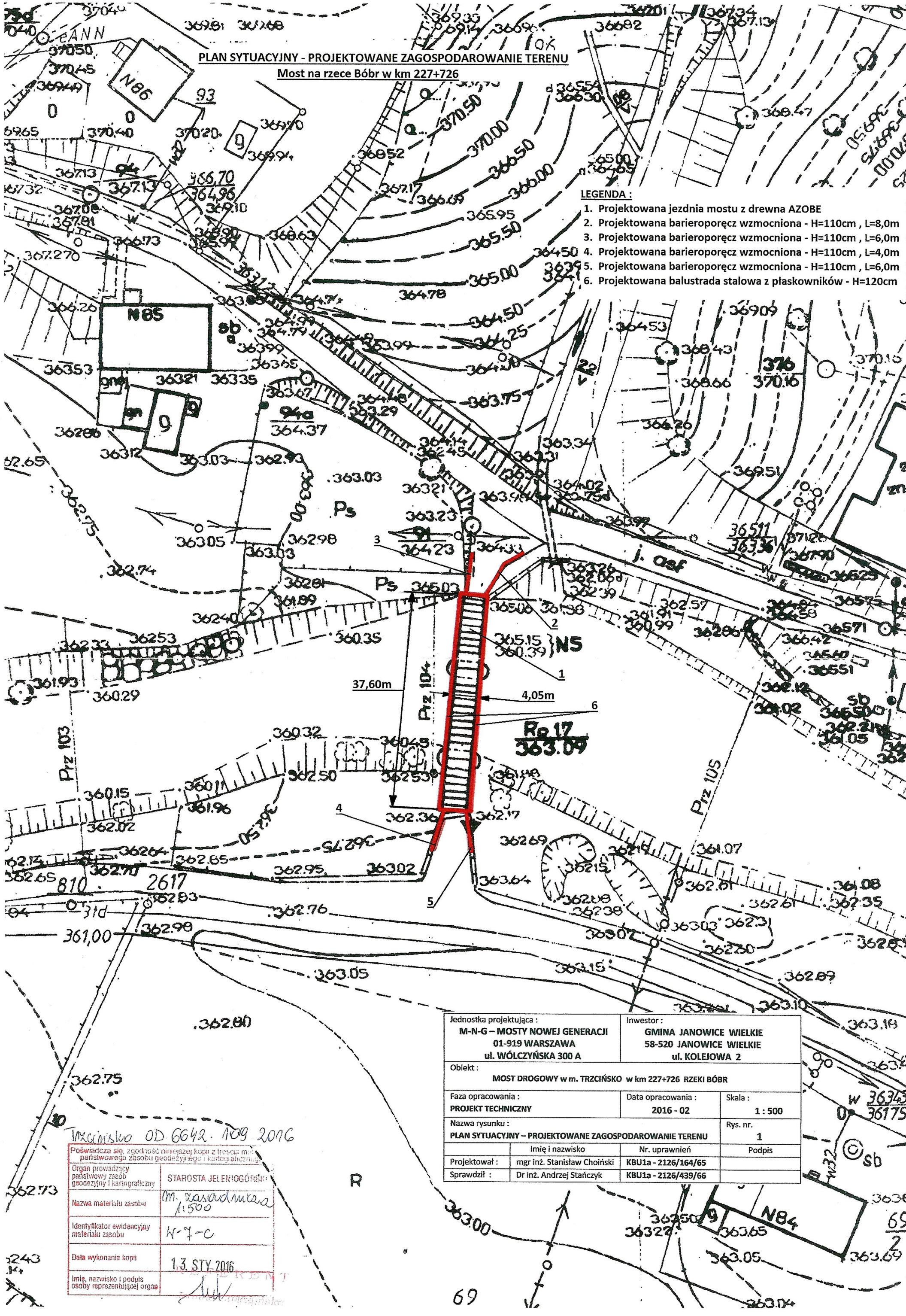


PLAN SYTUACYJNY - PROJEKTOWANE ZAGOSPODAROWANIE TERENU

Most na rzece Bóbr w km 227+726

LEGENDA :

1. Projektowana jezdnia mostu z drewna AZOBE
2. Projektowana barieroporcę wzmacniona - H=110cm, L=8,0m
3. Projektowana barieroporcę wzmacniona - H=110cm, L=6,0m
4. Projektowana barieroporcę wzmacniona - H=110cm, L=4,0m
5. Projektowana barieroporcę wzmacniona - H=110cm, L=6,0m
6. Projektowana balustrada stalowa z płaskowników - H=120cm



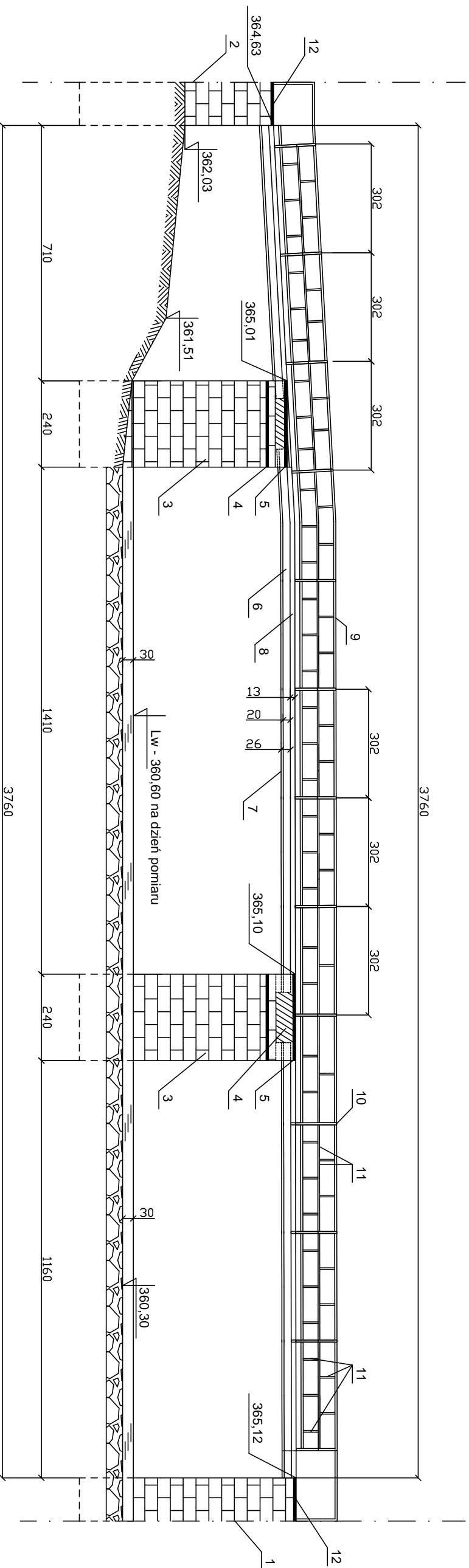
Jednostka projektująca : <b>M-N-G – MOSTY NOWEJ GENERACJI</b> 01-919 WARSZAWA ul. WÓLCZYŃSKA 300 A		Inwestor : <b>GMINA JANOWICE WIELKIE</b> 58-520 JANOWICE WIELKIE ul. KOLEJOWA 2	
Objekt : <b>MOST DROGOWY w m. TRZCIŃSKO w km 227+726 RZECI BÓBR</b>			
Faza opracowania : <b>PROJEKT TECHNICZNY</b>		Data opracowania : 2016 - 02	Skala : 1 : 500
Nazwa rysunku : <b>PLAN SYTUACYJNY – PROJEKTOWANE ZAGOSPODAROWANIE TERENU</b>			
		Rys. nr. : 1	Podpis
Projektował :	mgr inż. Stanisław Choiński	Nr. uprawnień : KBU1a - 2126/164/65	
Sprawił :	Dr inż. Andrzej Stańczyk	Nr. uprawnień : KBU1a - 2126/439/66	

*Maksymilian OD 6642. 109 2016*

Poświadczam, że niniejsza kopia z treści map państwowego zasobu geodezyjnego i kartograficznego.	
Organ prowadzący państwowy zasób geodezyjny i kartograficzny	STAROSTA JELENIOGÓRSKI
Nazwa materiału zasobu	M. zasobnikowa 1:500
Identyfikator ewidencyjny materiału zasobu	N-7-C
Data wykonania kopii	13. STY. 2016
Imię, nazwisko i podpis osoby reprezentującej organ	<i>[Signature]</i>



## INWENTARYZACJA – WIDOK Z BOKU OD STRONY WG – SKALA 1:100



1.	Prawobrzeżny przyczółek z bloków kamiennych
2.	Lewobrzeżny przyczółek z bloków kamiennych
3.	Filar trzeci z bloków kamiennych
4.	Żelbetowy oczepek filara
5.	Warsztwy konstrukcyjne jezdni (masa bitumiczna – mineralna i brukowiec
6.	Dźwigar stalowy INP 200 mm
7.	Dźwigar stalowy INP 260 mm
8.	Podkład drewniany z bali sosnowych 180x130 mm
9.	Pochwył poręczy ochronnej z rury stalowej fi 60 mm
10.	Stupek poręczy ochronnej z rury stalowej fi 60 mm
11.	Wypełnienie segmentów poręczy z rur stalowych fi 45 mm
12.	Nawierzchnia bitumiczna na dojazdach do mostów

- Uwagi ogólne
1. Nie należy odmiarzać wymiarów z rysunku ani też używać go jako szablonu.
  2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary należy sprawdzić w terenie.
  3. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.

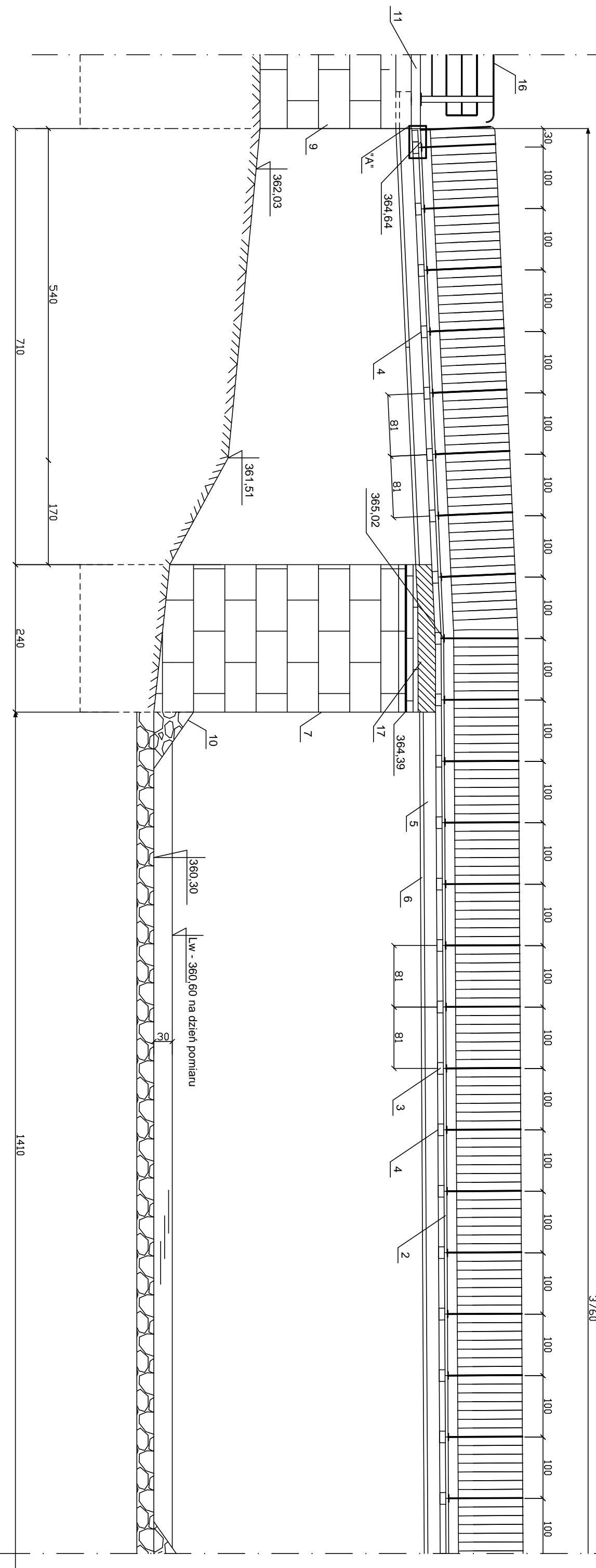
Jednostka projektująca: <b>M-N-G - MOSTY NOWEJ GENERACJI</b> 01-919 WARSZAWA ul. WÓLCZYŃSKA 300A		Inwestor: <b>GMINA JANOWICE WIELKIE</b> 58-520 JANOWICE WIELKIE ul.KOLEJOWA 2	
Opis: <b>MOST DROGOWY w m. TRZCINSKO w km 217+726 RZĘKI BOBR</b>		Data: 2016-02	
Faza opracowania: PROJEKT TECHNICZNY WYKONAWCZY		Skala: 1:100	
Nazwa rysunku: INWENTARYZACJA MOSTU - WIDOK Z BOKU OD STRONY WG		Rysunek: 2	
Imię i nazwisko: Projektant: mgr inż. Stanisław Chojński		Nr. uprawnień: KBUI-a-2128/16465	
Sprawdzający: Dr inż. Andrzej Sielicki		KBUI-a-2128/43986	

droga gminna działka nr .354/1

STAN PROJEKTOWANY – WIDOK Z BOKU OD STRONY WG – SKALA 1:50

3760

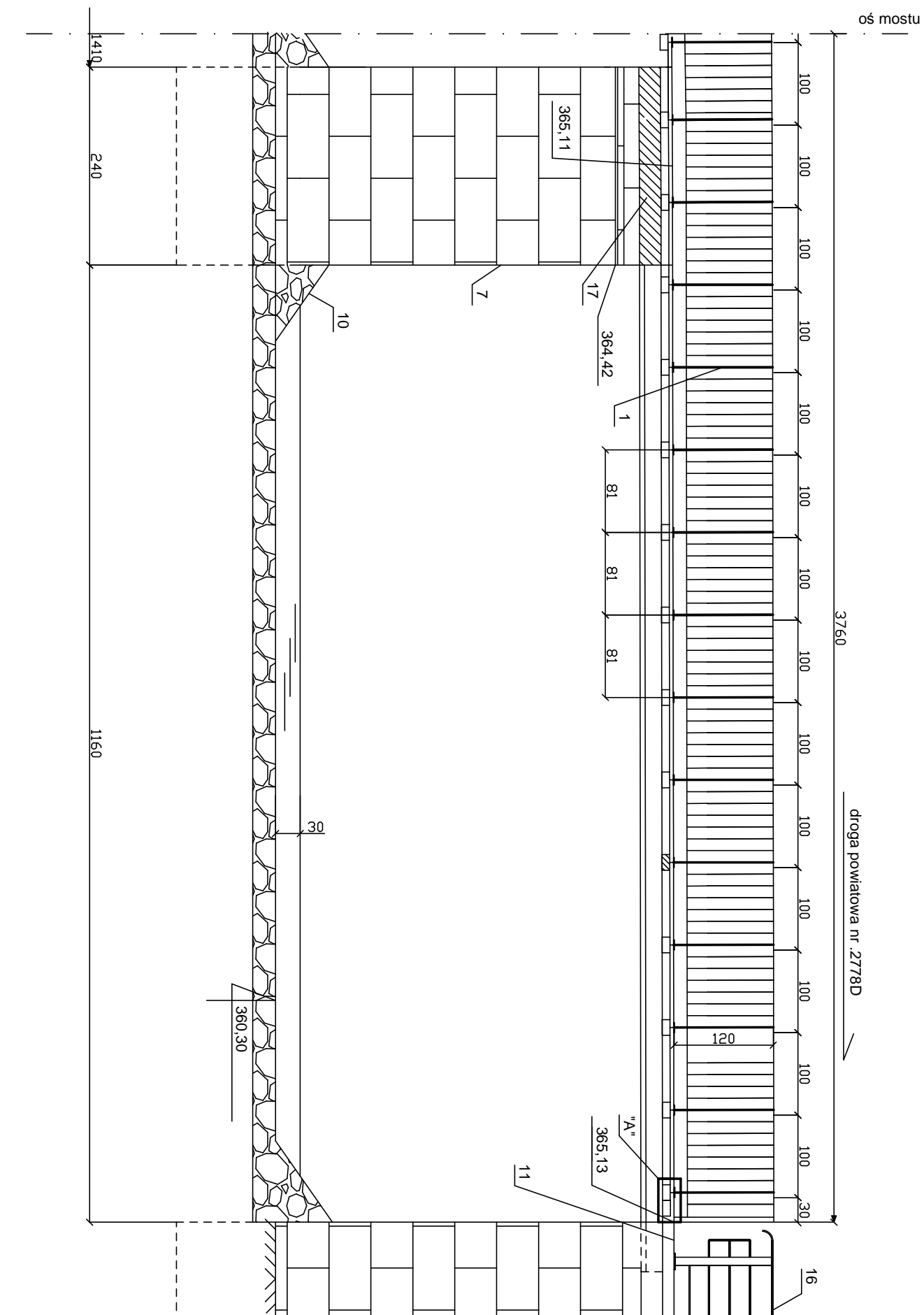
oś mostu



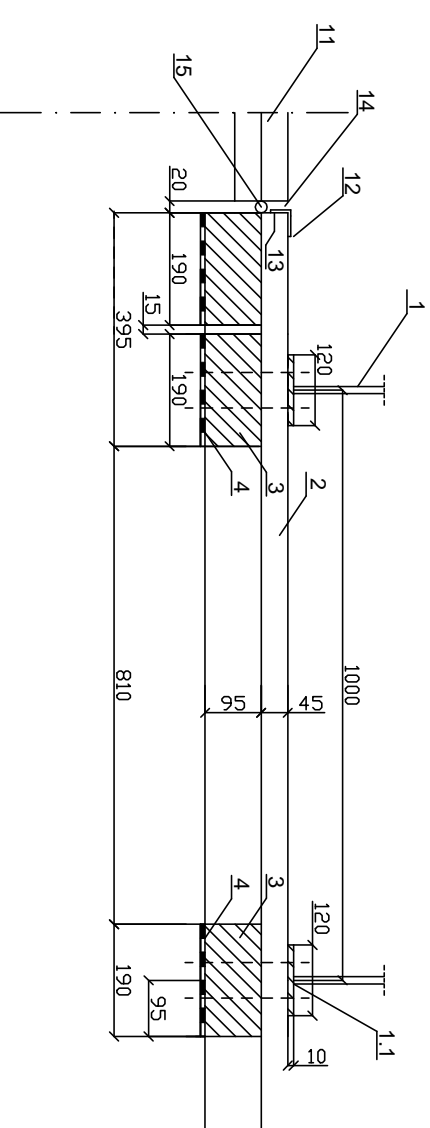
- Uwagi ogólne**
1. Nie należy odmieniać wymiarów z rysunku ani też używać go jako szablonu.
  2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary należy sprawdzić w terenie.
  3. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.

Jednostka projektująca:		Inwestor:	
M-N-G - MOSTY NOWEJ GENERACJI 01-919 WARSZAWA ul. WÓLCZYŃSKA 300A		GMINA JANOWICE WIELKIE 59-520 JANOWICE WIELKIE ul. KOŁEJOWA 2	
Opis:	MOST DROGOWY w m. TRZCIŃSKO w km 227+726 RZĘKI BOBR	Data:	2016-02
Faza opracowania:	PROJEKT TECHNICZNY WYKONAWCZY	Skala:	1:50, 1:100
Nazwa rysunku:	STAN PROJEKTOWANY - WIDOK Z BOKU OD STRONY WG	Nr. uprawnień:	
Rys.nr:	3	Imię i nazwisko:	mgr inż. Stanisław Chojński
Projektant:	mgr inż. Stanisław Chojński	KRBU/a-2128/16/65	
Sprawdzający:	Dr inż. Andrzej Słocznyk	KRBU/a-2128/43/966	

STAN PROJEKTOWANY – WIDOK Z BOKU OD STRONY WG – SKALA 1:50 [cm]



Szczegół "A" [mm]  
1:10

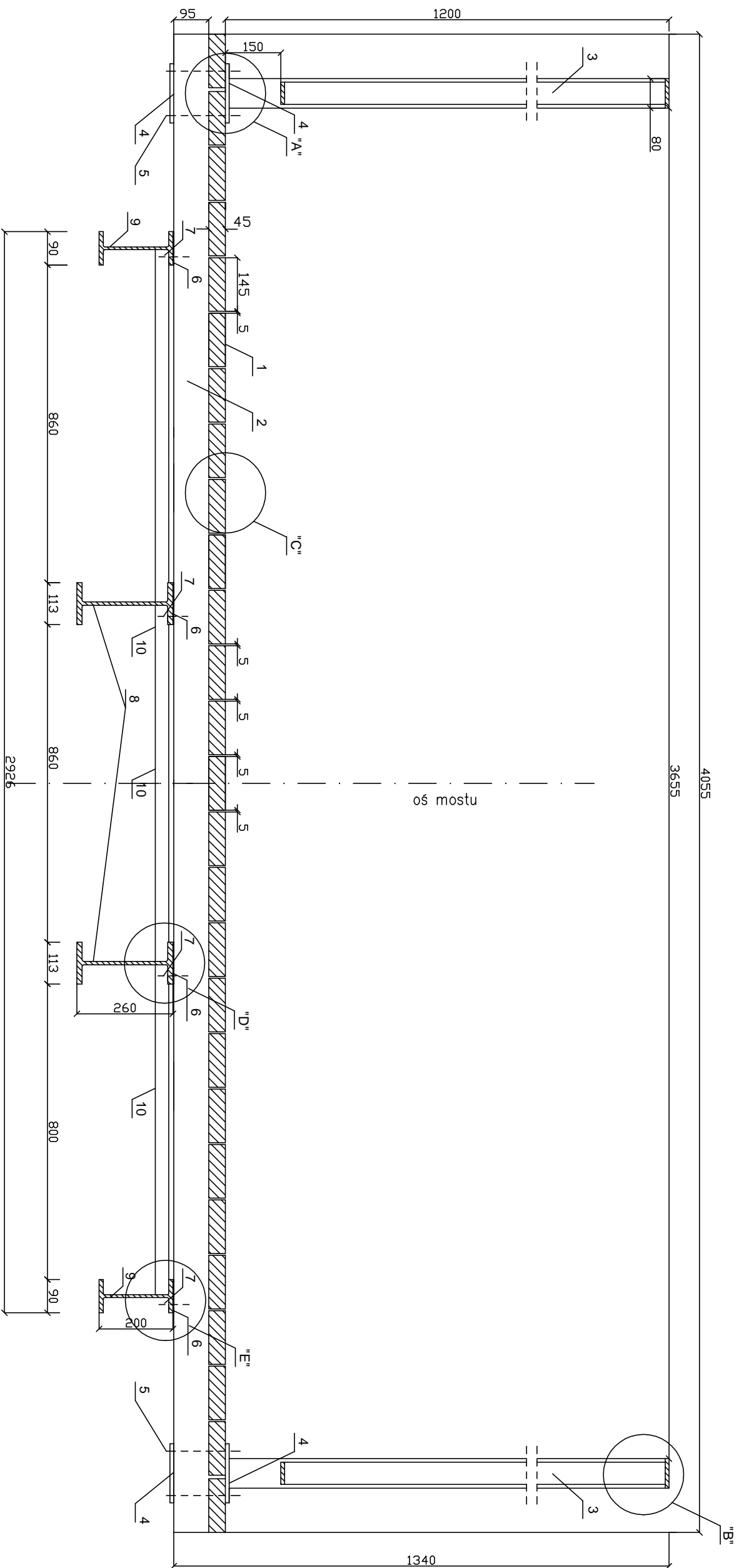


1.	Projektowana balustrada z płaskownika 80x12 mm i 50x12 mm, H=1200 mm
1.1	Projektowana słopka słupka balustrady z blochy 160x120x10 mm
2.	Projektowana jezdnia z desek 145x45 mm – drewno AZOBE
3.	Projektowana poprzecznicza z balia 190x95 mm – drewno AZOBE
4.	Projektowana przekładka z taśmy kauczukowej gr. 2 mm
5.	Istniejący dźwigar z INP200
6.	Istniejący dźwigar z INP260
7.	Istniejący filar nurtowy kamienny
8.	Istniejący przyczółek prowadzący kamienny
9.	Istniejący przyczółek lewobrzeżny kamienny
10.	Projektowane umocnienie z kamienia hydrotechnicznego frakcji > 50 cm
11.	Istniejące warstwy konstrukcyjne nawierzchni na dojazdach do mostu
12.	Projektowany kątownik ochronny 45x30x5 mm
13.	Projektowane wkręty $\varnothing$ 8 mm, długość 50 mm, długość gwintu 45 mm, stal A2
14.	Elastyczna masa asfaltowa zlewna na gorąco
15.	Wkładka gąbczasta neoprenowa
16.	Barieroporecz BS-2-IPF140
17.	Beton wypełniający C25/30 B30

Jednostka projektująca:		Inwestor:	
M-N-G - MOSTY NOWE/GENERACJI 01-919 WARSZAWA ul. WÓLCZYŃSKA 300A		GMINA JANOWICE WIELKIE 58-520 JANOWICE WIELKIE ul. KOŁEJOWA 2	
Objekt: MOST DROGOWY w m. TRZCINSKO w km 227+726 RZĘKI BOBR			
Faza opracowania:	Data:	Skala:	
PROJEKT TECHNICZNY WYKONAWCZY	2016-02	1:50, 1:100	
Nazwa rysunku:	Rysunek:		
STAN PROJEKTOWANY - WIDOK Z BOKU OD STRONY WG	3.1		
Imię i nazwisko:	Nr uprawnień:		
mgr inż. Stanisław Chojński	K801/a-2126/16465		
Projektant:	Sprawdzający:		
mgr inż. Andrzej Siwczak	K801/a-2126/16465		

Przekrój poprzeczny przęsłowy – stan projektowy skala 1:10

[mm]

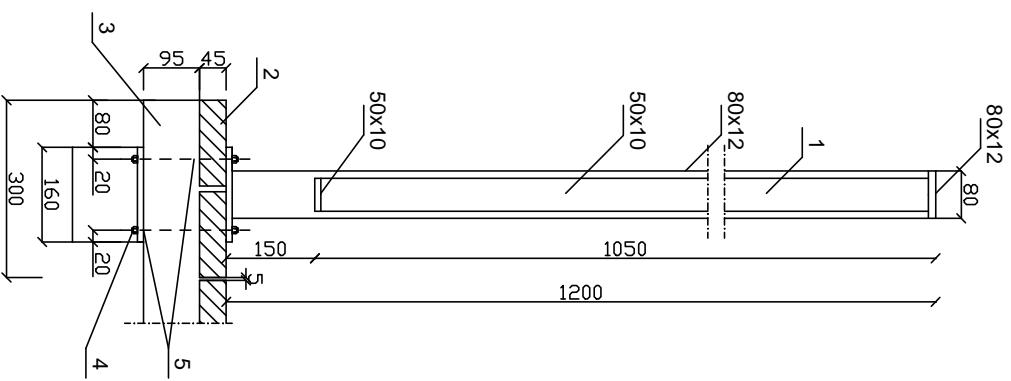


- Uwagi ogólne
1. Nie należy odmierzac wymiarów z rysunku ani też używać go jako szablonu.
  2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary należy sprawdzić w terenie.
  3. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.

1.	Projektowany pokład jazdy z desek z drewna AZOBE 145mm x 45mm
2.	Projektowana poprzecznica z bota z drewna AZOBE 190mm x 95mm
3.	Projektowana balustrada ochronna z płaskowników – H=1200mm
4.	Projektowana stopka słupka balustrady I blacha wzmocniająca 160mm x 120mm x 10mm
5.	Projektowany pręt gwintowany M12 – L = 200mm
6.	Projektowana przekładka z taśmy kauczukowej gr.2 mm.
7.	Projektowana śruba stężająca M12x120 klasy 8.8 stal nierdzewna A2
8.	Istniejący dźwigar INP260
9.	Istniejący dźwigar INP200
10.	Istniejący stężenie z L 50x50x5

Jednostka projektująca:		Inwestor:	
M-A-G - MOSTY NOWEJ GENERACJI 01-919 WARSZAWA ul. WOLCZYŃSKA 300A		GMINA JANOWICE WIELKIE 59-520 JANOWICE WIELKIE ul. KOŁEJOWA 2	
Opis: <b>MOST DROGOWY w m. TRZCINSKO w km 227+726 RZĘKI BOBR</b>			
Faza opracowania:	DATA:	Skala:	
PROJEKT TECHNICZNY WYKONAWCZY	2016-02	1:10	
Nazwa rysunku: STAN PROJEKTOWANY - PRZEMIANOWY PRZESŁOWY			
Imię i nazwisko:		Nr. uprawnień:	
mgr inż. Stanisław Chotński		KBU1a-4128/16485	
Projektant:	Rysunek: 4		
Sprawdzający:		KBU1a-4128/43968	
Dr inż. Andrzej Słaczek			

Szczegół "B"  
1:10

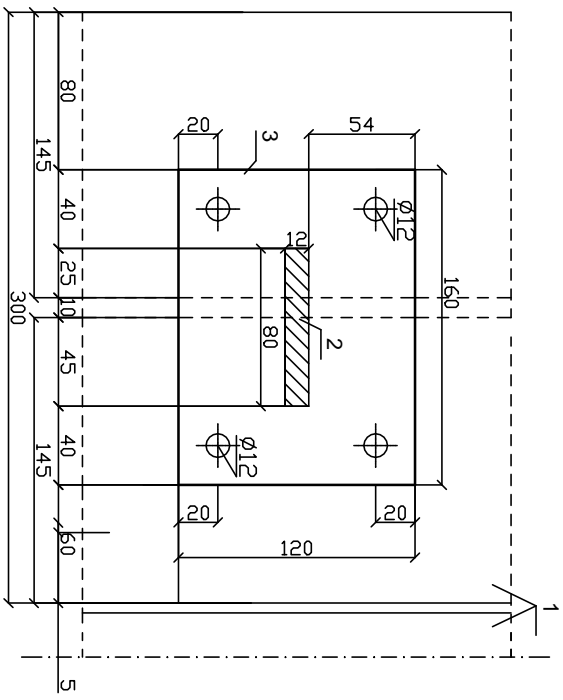


1. Projektowana jezdnia z deski 145x45mm – drewno AZOBE
2. Projektowana balustrada z płaskownika 80x12mm i 50x10mm.
3. Projektowana stopka słupka balustrady z blachy 160x120x10 mm

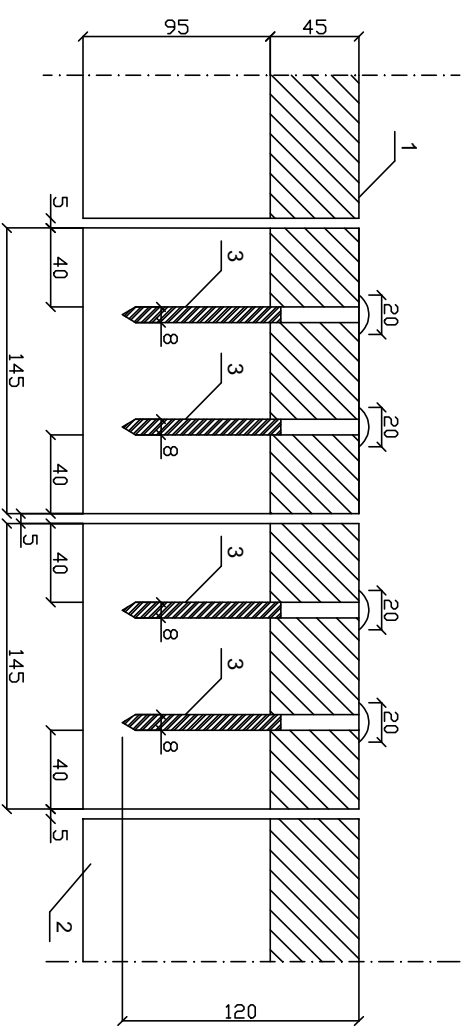
1. Projektowana balustrada z płaskownika 80x12mm i 50x10mm.
2. Projektowana jezdnia z deski 145x45mm – drewno AZOBE.
3. Projektowana poprzecznicza z bala 190x95 mm – drewno AZOBE
4. Projektowana blacha wzmocniająca 160x120x10 mm
5. Projektowany pręt gwintowany M12, klasa 8.8. (ocynkowany) L= 240 mm z podkładką do M12 klasy 8.8.(ocynkowana) oraz nakrętkę sześciokątną M12, klasy 8.8. (ocynkowaną).

1. Projektowana jezdnia z deski 145x45mm – drewno AZOBE
2. Projektowana poprzecznicza z bala 190x95 mm – drewno AZOBE
3. Projektowane wkręty do drewna : gwint  $\phi$  d = 8 (profil fałszy) z główką talerzową  $\phi$  d = 20,0 mm, stal nierdzewna A2, długość całkowita Ls = 120 mm, długość gwintu pełnego Lg = 80,0 mm

Szczegół "A"  
1:3



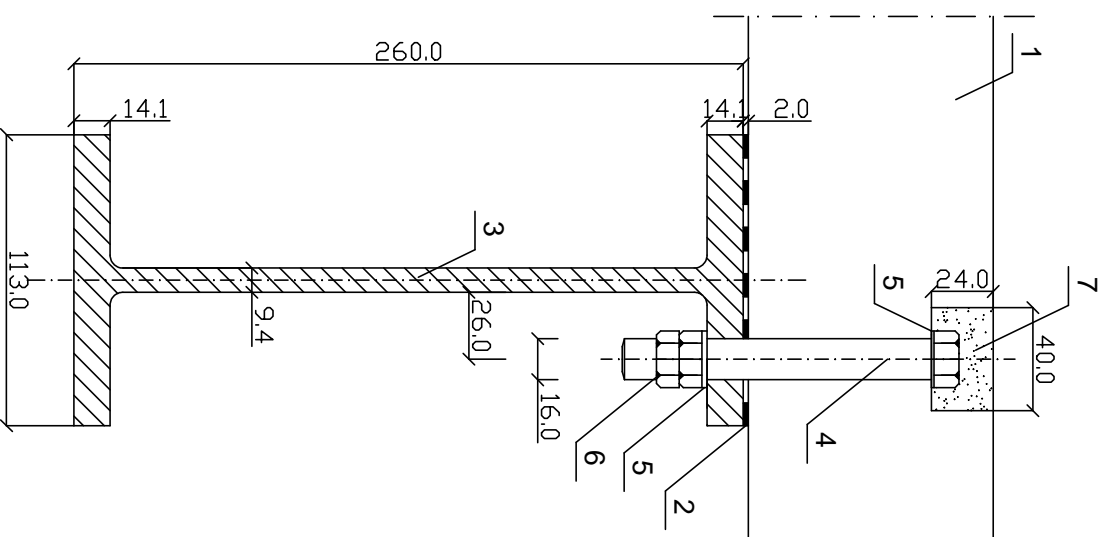
Szczegół "C"  
1:3



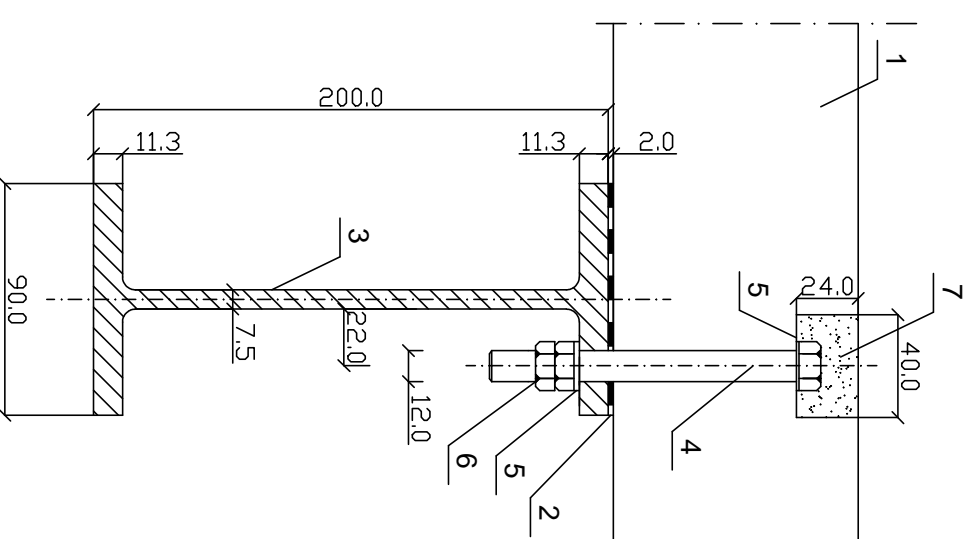
Uwagi ogólne

1. Nie należy odmieniać wymiarów z rysunku ani też używać go jako szablonu.
2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary należy sprawdzić w terenie.
3. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.

Jednostka projektująca: <b>M-N-G - MOSTY NOWEJ GENERACJI</b> 01-919 WARSZAWA ul. WÓLCZYŃSKA 300A		Inwestor: <b>GINNA JANOWICE WIELKIE</b> 58-520 JANOWICE WIELKIE ul. KOLEJOWA 2	
Objekt: <b>MOST DROGOWY w m. TRZCINSKO w km 227+726 RZECIĄ BOBR</b>			
Faza opracowania: PROJEKT TECHNICZNY/WYKONAWCZY	Data: 2016-02	Skala: 1:10,1:3	
Nazwa rysunku: STAN PROJEKTOWANY - PRZEBUDÓŁA PORZĘCZNY PRZEBUDOWY-SZCZEGÓŁ "A","B","C"		Rys.m.: 5	
Imię i nazwisko: mgr inż. Stanisław Chwiński		Nr. uprawnień: KBU1/a-2128/16465	
Projektant: mgr inż. Andrzej Słowacki		KBU1/a-2128/16465	
Sprawdzający: Dr inż. Andrzej Słowacki		KBU1/a-2128/16465	

Szczegół "D"  
1:3

1.	Projektowana poprzecznicza z bala 190x95 mm – drewno AZOBE.
2.	Projektowana przekładka z taśmy kauczukowej gr.2 mm.
3.	Istniejący dźwigar INP260
4.	Projektowana śruba stężąjąca M16x120, klasa 8.8, stal nierdzewna A2.
5.	Projektowana podkładka pod śrubę M16, klasa 8.8, stal nierdzewna A2.
6.	Projektowane nakrętki sześciokątne M16, klasa 8.8, stal nierdzewna A2.
7.	Wypełnienie silikonem dekarским.

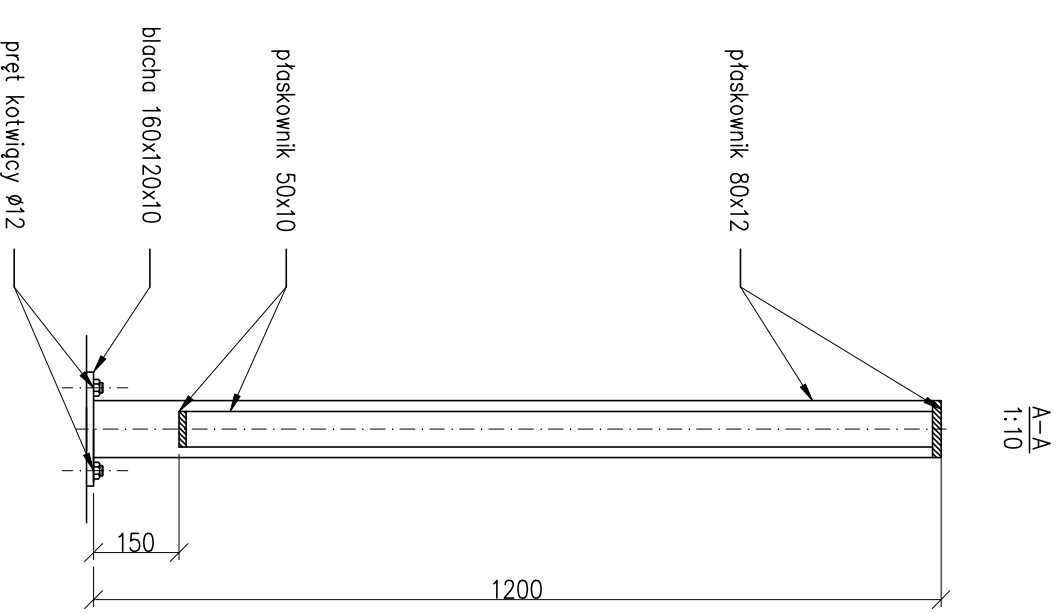
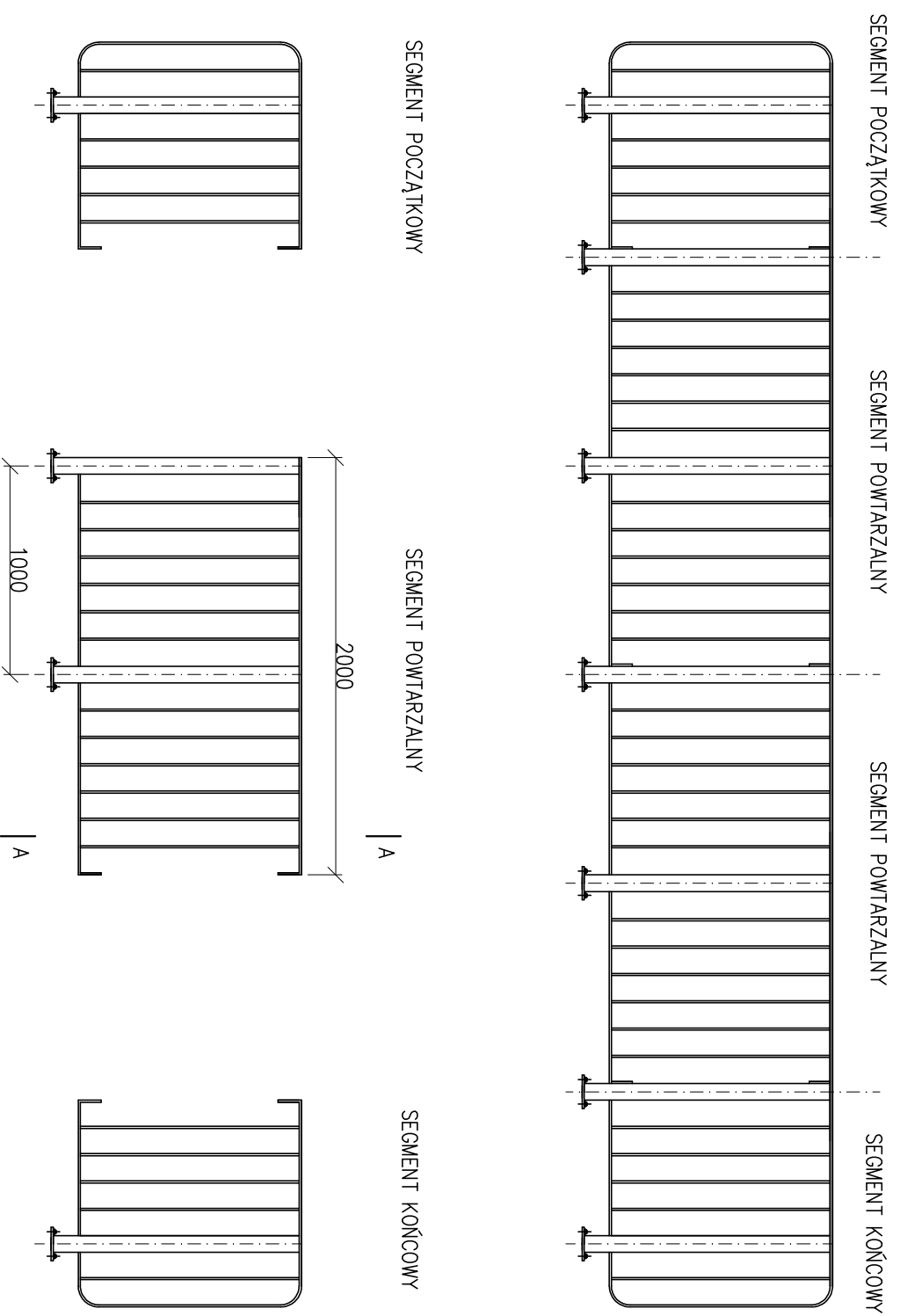
Szczegół "E"  
1:3

1.	Projektowana poprzecznicza z bala 190x95 mm – drewno AZOBE.
2.	Projektowana przekładka z taśmy kauczukowej gr.2 mm.
3.	Istniejący dźwigar INP200
4.	Projektowana śruba stężąjąca M12x120, klasa 8.8, stal nierdzewna A2.
5.	Projektowana podkładka pod śrubę M12, klasa 8.8, stal nierdzewna A2.
6.	Projektowane nakrętki sześciokątne M12, klasa 8.8, stal nierdzewna A2.
7.	Wypełnienie silikonem dekarским.

- Uwagi ogólne
1. Nie należy odmierzać wymiarów z rysunku ani też używać go jako szablonu.
  2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary należy sprawdzić w terenie.
  3. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.

Jednostka projektująca: <b>M-N-G - MOSTY NOWEJ GENERACJI</b> 01-919 WARSZAWA ul. WÓLCZYŃSKA 300A		Inwestor: <b>GINIA JANOWICE WIELKIE</b> 58-520 JANOWICE WIELKIE ul. KOLEJOWA 2	
Opiekt: <b>MOST DROGOWY w m. TRZCIŃSKO w km 227+726 RZEKI BÓBR</b>			
Faza opracowania: <b>PROJEKT TECHNICZNY WYKONAWCZY</b>	Data: 2016-02	Skala: 1:3	
Nazwa rysunku: STAN PROJEKTOWANY - PRZEKROJ POPRZECZNY PRZEŚ. OWY-SZCZEGÓŁ "D"- "E"			
Imię i nazwisko: mgr inż. Stanisław Choiński		Nr. uprawnień: KBUI-a-2126/164/65	
Projektant: mgr inż. Stanisław Choiński		KBUI-a-2126/164/65	
Sprawdzający: Dr inż. Andrzej Stanczyk		KBUI-a-2126/164/65	

Rysunek zestawczy balustrady stalowej 1:30 [mm]



- UWAGI:**
- Balustrada wykonana w segmentach
  - Balustrady łączone poprzez skręcanie śrubą M10
  - Balustrady wykonane ze stali S235JR
  - Balustrady zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe gr. 120µm oraz doszczelnienie farbami z aktywną aprowadzą techniczną IBDIM. Grubość catkowiła 240µm.

Jednostka projektująca: <b>M+G - MOSTY NOWEJ GENERACJI</b> 01-919 WARSZAWA ul. WOLCZYŃSKA 300A		Inwestor: <b>GINIA JANOWICE WIELKIE</b> 58-520 JANOWICE WIELKIE ul. KOLEJOWA 2	
Objekt: <b>MOST DROGOWY w m. TRZCIŃSKO w km 227+728 RZEKA BÓBR</b>			
Faza opracowania: <b>PROJEKT TECHNICZNY WYKONAWCZY</b>	Data: <b>2016-02</b>	Skala: <b>1:30, 1:10</b>	
Nazwa rysunku: <b>STAN PROJEKTOWANY - Rysunek zestawczy balustrady stalowej</b>			
Projektant: mgr inż. Stanisław Chojński	Imię i nazwisko: KBU1a-2128/164/65	Nr. uprawnień: KBU1a-2128/439/66	Podpis:
Sprawdzający: Dr inż. Andrzej Stanczyk			

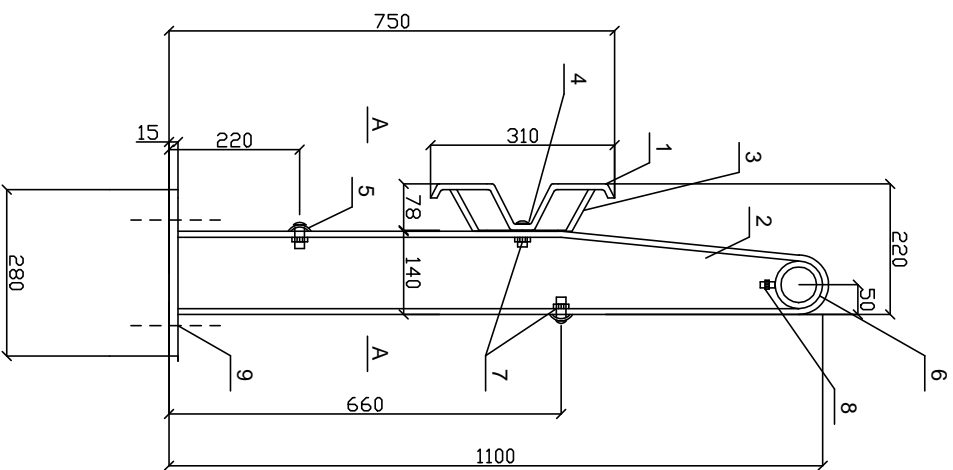


Barieroporecz wzmochniona BB-2-IPe140

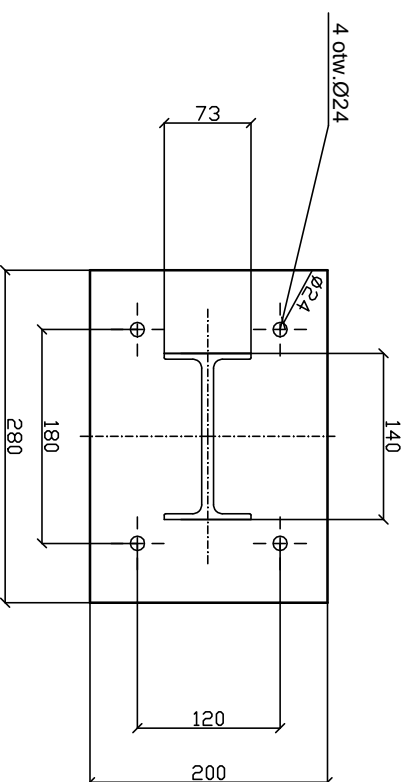
Zbrojenie fundamentu słupka barieroporeczy

[mm]

Słupek IPE 140 1:10



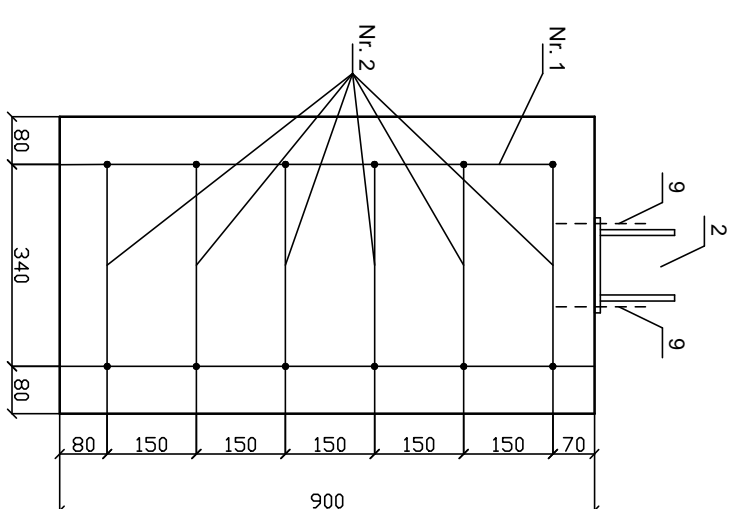
Przekrój A-A 1:5



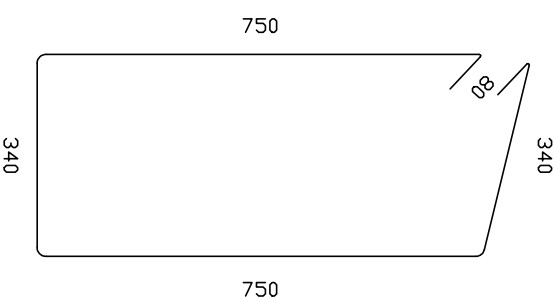
Zestawienie stali i betonu

Element	Nr. pręta	Srednica [mm]	Długość [m]	Liczba w 1 elemencie [szt.]	Ogólna liczba [szt.]	Długość ogólna [m]
Fundament	1	Ø12	2,34	2	32	Ø10 - A-III N
Żelbetowy	2	Ø10	1,26	6	96	Ø12
Sumaryczno długość						[m]
Masa 1 pręta Ø10						[kg/mb]
Masa 1 pręta Ø12						[kg]
Masa prętów wg. średnic						[kg]
Masa cokołowia prętów						[kg]
Beton C25/30 (B30)						[m³]
Na 1 fundament 0,5m x 0,4m x 0,9m						0,18 m³
Na 16 fundamentów						2,88 m³

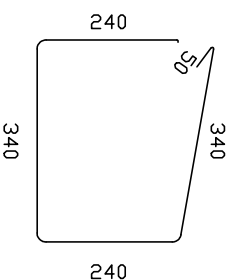
Uwaga:  
 —pręty wymiarować w osiach  
 —promienie odjąć—normowe wg. PN-91/S-10042  
 —minimlna otulina 5,0 mm



Nr.1 - Ø 12 L=234 szt. 2 1:10



Nr.2 - Ø 10 L=126 szt. 6



- Uwagi ogólne
1. Nie należy odmierzac wymiarów z rysunku ani też używać go jako szablonu.
  2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary należy sprawdzić w terenie.
  3. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.

1. Prowadnica typ B	5. Pos profilowy
2. Słupek mostowy IPE 140	6. Pochwył rurowy Ø60
3. Wspornik prowadnicy B	7. Struba noskowa M14x40
4. Nakładka siłkowa M16	8. Struba mosznowa M10x20
9. Kotwa stalowa M20, wklejona żywicą epoksydową L=200 mm z pręta gwintowanego klasy 8.8, stali nierdzewna A2	
Uwaga: Rozstaw słupków barieroporeczy co 2,0 m. Zakonczenie barier łącznikiem czółowym początkowym i końcowym, typ łącznika "140"	

Jednostka projektująca: <b>M+G - MOSTY NOWEJ GENERACJI</b> 01-919 WARSZAWA ul. WOLCZYŃSKA 300A		Inwestor: <b>GMINA JANOWICE WIELKIE</b> 58-520 JANOWICE WIELKIE ul.KOLEJOWA 2	
Objekt: <b>MOST DROGOWY w m. TRZCISKO w km 22+728 RZEM BOBR</b>		Data: 2016-02	
Faza opracowania: <b>PROJEKT TECHNICZNY WYKONAWCZY</b>		Skala: 1:10,1:5	
Nazwa rysunku: <b>SIW PROJEKTOWANY - BARIEROPORÉCZ NA DOJAZDACH DO MOSTU</b>		Rysunek: <b>8</b>	
Projektant: mgr inż. Stanisław Chojński	Linia i nazwisko: KBUT/a-2126/RS/485	Nr. uprawnień: KBUT/a-2126/RS/485	
Sprawdzający: Dyż. Andrzej Siatczak		KBUT/a-2126/RS/485	