

Sorbotech® LG 95

– Zastosowanie –

Sorbotech® LG 95 jest granulowanym węglem aktywnym produkowanym z najwyższej jakości węgla bitumicznego. Jest on specjalnie przygotowany do uzdatniania wody pitnej, eliminując z niej substancje wpływające na barwę, smak i zapach. Dodatkowo, jest idealnym medium do filtracji ścieków czy wody procesowej, usuwając z niej zanieczyszczenia organiczne do ilości śladowych.

– Specyfikacja –

Liczba jodowa	950 mg/g
Powierzchnia właściwa metodą BET	950 m ² /g
Wilgoć	5 %
Uziarnienie (8 x 30 mesh)	0,6 – 2,36 mm

Typowe właściwości

Popiół	12 %
Twardość	96 %
Liczba metylenowa	195 mg/g
Gęstość nasypowa	480 kg/m ³

– Przechowywanie –

- W szczelnych, nieotwartych opakowaniach
- W miejscu suchym o temperaturze 5 - 80° C
- Zdała od źródeł ognia i rozpuszczalników
- Przy ograniczonej ekspozycji na powietrze i wilgoć

– Standardowe Opakowanie –

- Worki 20 kg
- Big Bag 500 kg

- Bezpieczeństwo -

Mokry węgiel aktywny pochłania tlen z powietrza, co może spowodować niebezpieczeństwo dla pracujących wewnątrz zbiorników z węglem aktywnym i zamkniętych lub osłoniętych pomieszczeniach.

Węgiel aktywny w pewnych warunkach podczas kontaktu ze środkami utleniającymi oraz niektórymi związkami organicznymi jak ketony (np. aceton), akrylany, estry, lotne kwasy, aminy itp. może wchodzić w reakcje egzotermiczne. W przypadku gwałtownego wzrostu temperatury zalecane jest chłodzenie wodą.