

.....
.....
.....
.....

....., dnia

adres do korespondencji:

.....
.....
.....

tel.

**Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej**

**ul. Sudecka 2
58-500 Jelenia Góra**

Dot. wydania opinii w zakresie ochrony przeciwpożarowej obiektu

.....

W związku z art. 35 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 29.08.1997r. o usługach turystycznych (tekst jednolity 2004 Dz. U. Nr 223 poz. 2268 z późn. zm.) oraz § 4 ust. 1 pkt 2 rozporządzenia z dnia 19.08.2004r. w sprawie obiektów hotelarskich i innych obiektów, w których są świadczone usługi hotelarskie (tekst jednolity 2006 Dz. U. Nr 22 poz. 169), proszę o wydanie opinii w zakresie ochrony przeciwpożarowej obiektu

.....

Wyżej wymieniona opinia jest niezbędna do zaszeregowania, nadania kategorii oraz wpisu do ewidencji obiektów świadczących usługi hotelarskie budynku
....., w którym występujemiejsc noclegowych w pokojach.

.....